RDTFS800
SHAKER/ASCIUGATORE



Shaker/Asciugatore da 800 mm

TY-300

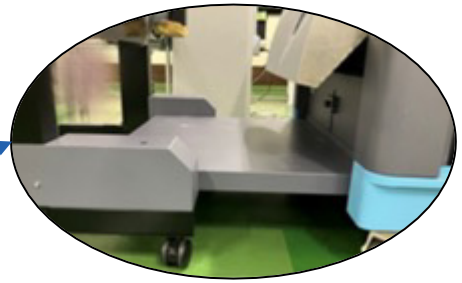


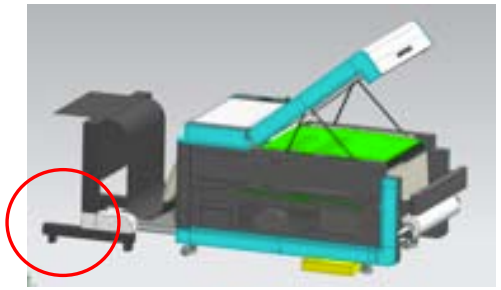
RDTFS800
Shaker 800 mm





Dima di fissaggio TY-300





PRESENTAZIONE DEL PRODOTTO



Shaker di qualità RDTFS800 per Roland DG.

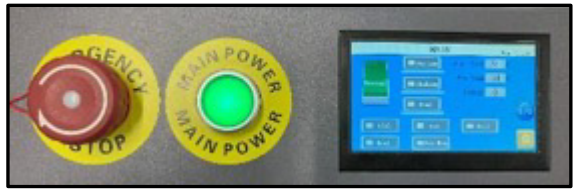
È un modello appositamente progettato solo per il canale globale Roland DG

- **Ottimizzato per la stampante DTF professionale TY-300 di Roland DG**
  - Rapida applicazione della polvere e velocità di polimerizzazione >25 m2/h
  - Stampante specifica<>Sistema di allineamento della dima dello shaker per cicli di stampa precisi
- **Soluzione certificata a livello globale con certificazioni CE, UL, PSE e altro ancora**
  - Ciò significa componenti elettronici di qualità superiore e design pensato per la sicurezza
  - Ulteriori vantaggi, come isolamento, impostazioni della temperatura, ecc.
  - Interfaccia utente LCD avanzata con supporto multilingue
- **Filtro per l'aria HEPA integrato e filtrazione di fumi e olio**
- **Funzioni intelligenti:**
  - Funzione di arresto automatico quando il supporto termina la stampa per mantenere un livello di calore ottimale e risparmiare energia/costi
  - Funzioni di controllo del riscaldatore per garantire temperature costanti e un utilizzo ottimale dell'energia (aiuta a mantenere l'uniformità del colore)
  - Sistema di controllo della polvere che rileva quando il livello di polvere è basso e lo rabbocca automaticamente
- **Doppi serbatoi di stoccaggio della polvere per gestire la raccolta della polvere, eliminare gli sprechi e mantenere costante la produzione**
- **Sistema di avvolgimento preciso del supporto con avvolgitore automatico**



PANORAMICA PRODOTTO







Coperchio e vassoio ingresso polvere

Alimentazione e arresto di emergenza

Interfaccia utente LCD

Arresto d'emergenza

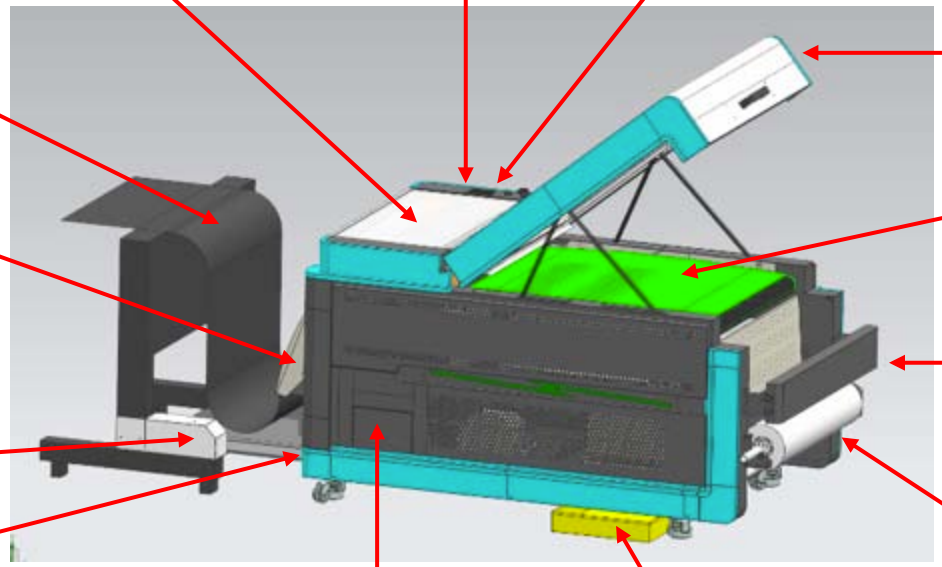
Interruttore generale e di reset

Luce di stato

Ingresso pellicola supporto

Piastra di riscaldamento materiale

Dima di allineamento da stampante a shaker

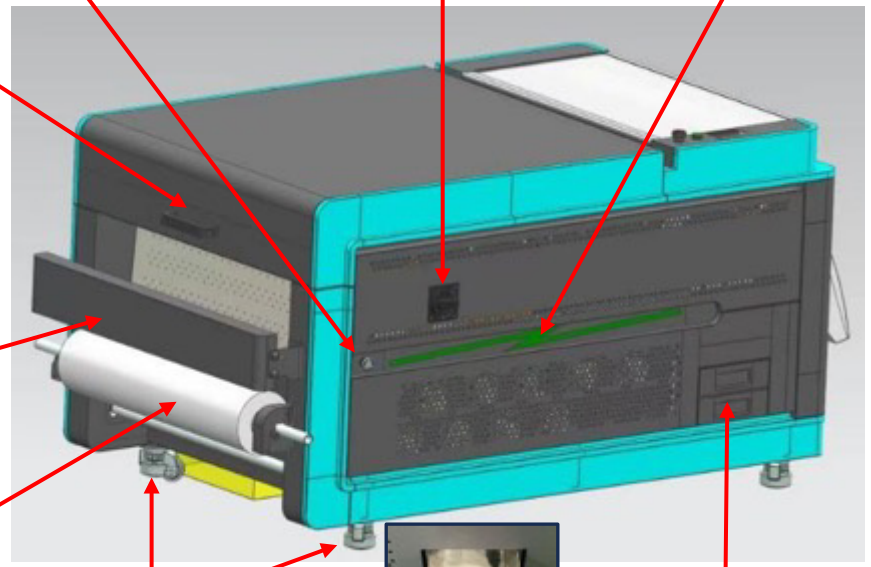


Coperchio riscaldatore

Nastro trasportatore materiale

Ventola di raffreddamento supporto

Unità di avvolgimento supporto



Coperchio filtro HEPA

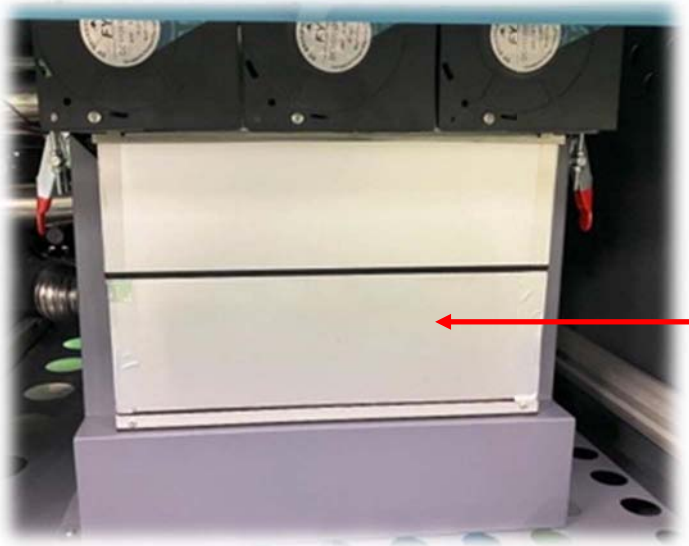
Contenitore olio esausto

Piedini regolabili



Doppi vassoi di raccolta polvere

FILTRI INTERNI E AVVOLGITORI



Cartuccia del filtro
HEPA interno

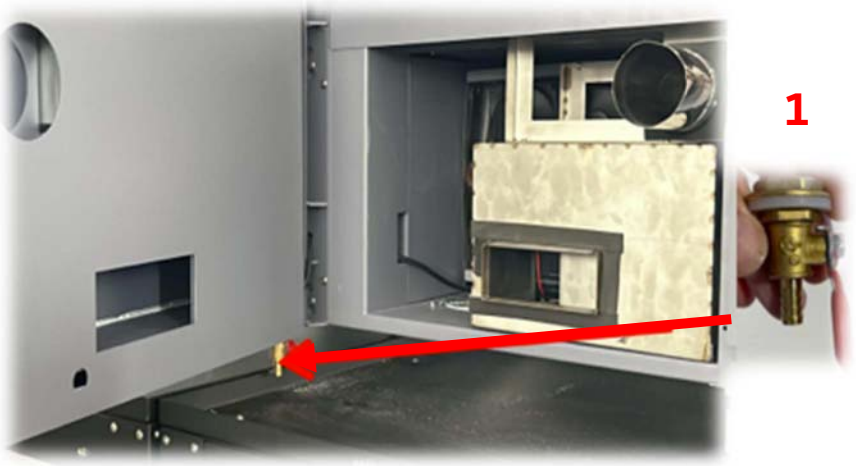


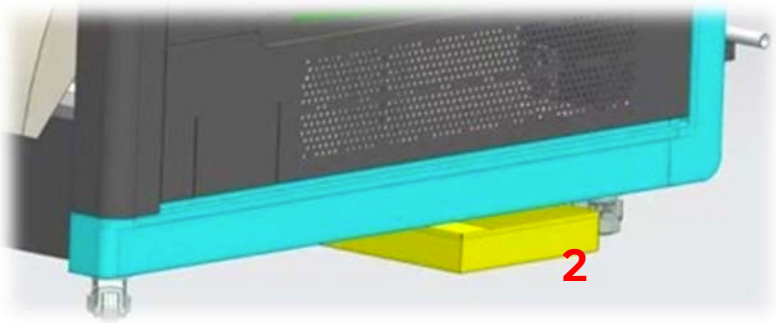
Ventole di raffreddamento
pellicola

Sistema di raccolta/avvolgimento
automatico dei supporti
per prodotto finito

1. Porta di scarico per olio esausto

2. Scarica nella vaschetta dell'olio
posizionata sotto il sistema di agitazione

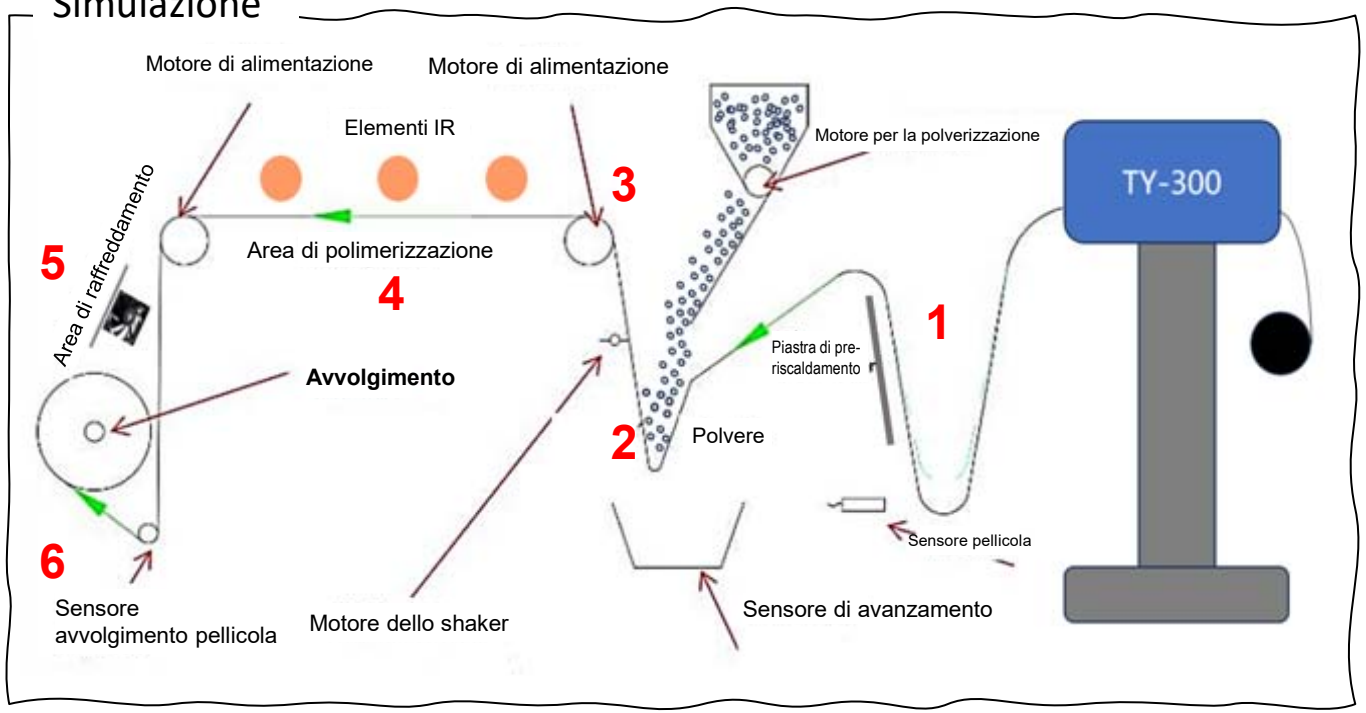




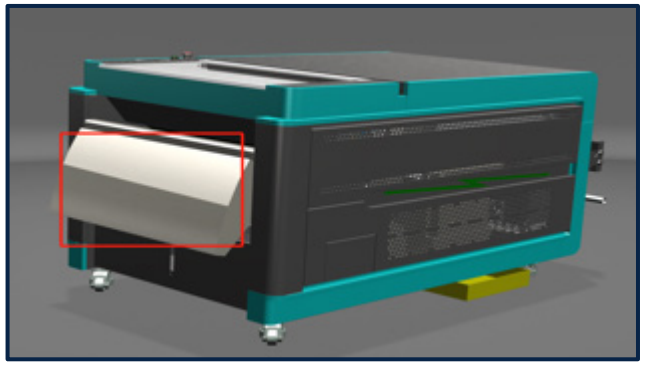
FLUSSO DI LAVORO

1. La pellicola esce dalla stampante ed entra nell'unità di shaking attraverso la piastra di pre-riscaldamento
2. La pellicola stampata attraversa il processo di shaking della polvere. La polvere in eccesso viene raccolta in 2 vassoi per il riciclaggio
3. La pellicola con la polvere applicata entra nella sezione del riscaldatore e si muove lungo il nastro
4. La polvere si scioglie sotto il riscaldatore e si polimerizza sulla pellicola
5. La pellicola finita viene raffreddata dalla ventola per i supporti in uscita e arrotolata sull'unità di avvolgimento del supporto
6. Il rotolo fiinito della pellicola può essere rimosso per la pressatura finale e la pressatura a caldo

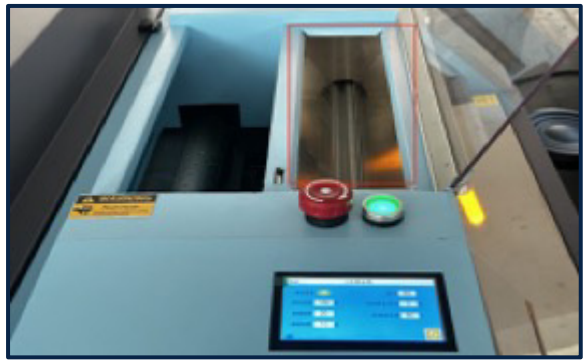
Simulazione



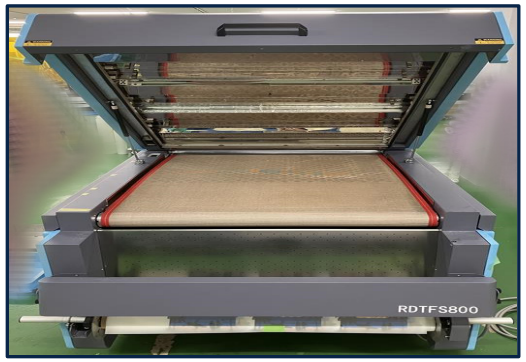
Preriscaldamento pellicola tramite piastra del riscaldatore



Contenitore polveri e tramoggia



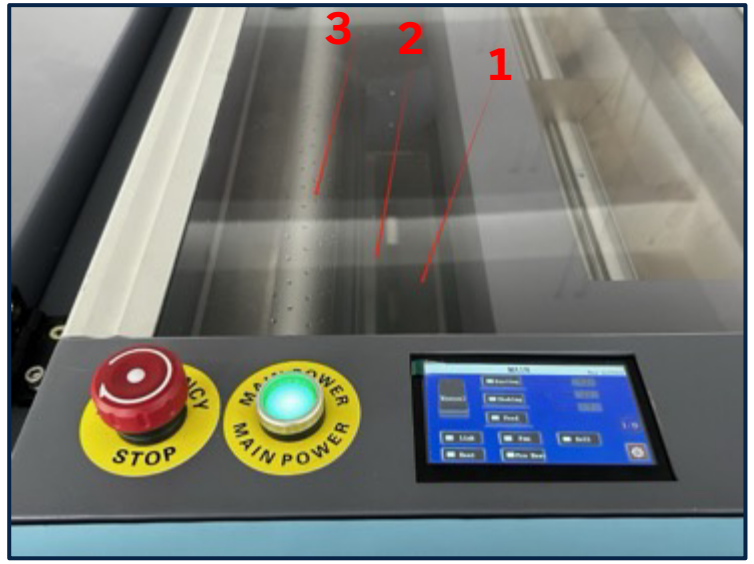
Piastra del riscaldatore per la pellicola ed elementi riscaldanti

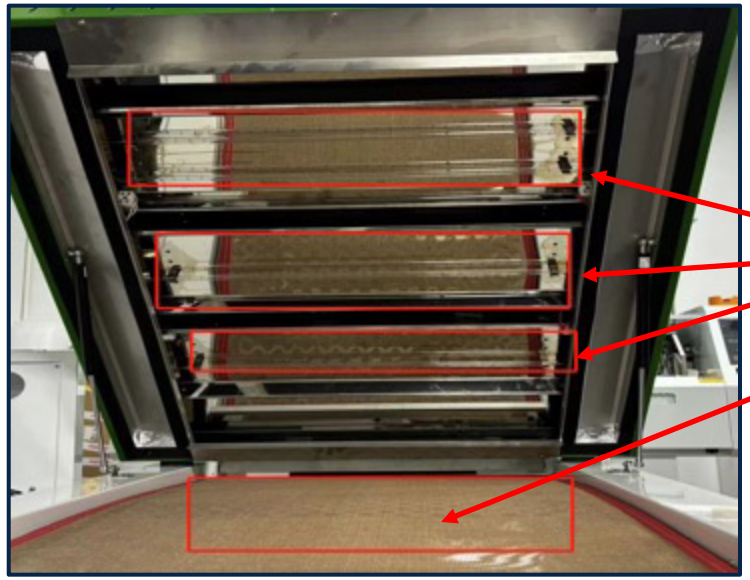


Ventola di raffreddamento pellicola e unità di avvolgimento



SISTEMI PER LA POLVERE E LA POLIMERIZZAZIONE





1. **Sistema intelligente di controllo della polvere:**
   Quando il peso della polvere raggiunge un valore preimpostato, il motore per la polverizzazione smette di funzionare. Le informazioni sono visibili sul pannello LCD

2. **Albero/camera di shaking della polvere**
   Il supporto scende nella cavità e la polvere si deposita sullo stesso

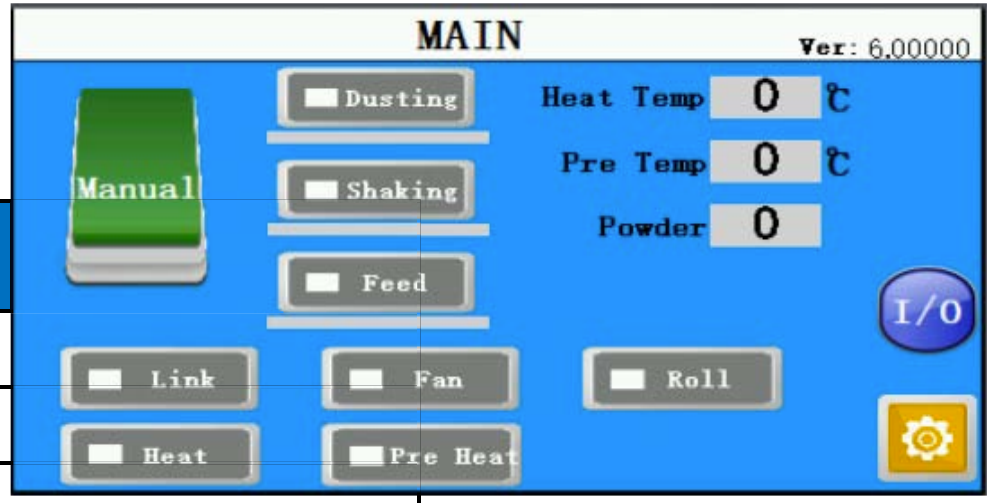
3. **Albero di alimentazione e aspirazione**
   Il supporto si sposta verso il nastro, l'aspirazione consente alla pellicola di aderire durante il processo di riscaldamento/polimerizzazione

Elementi riscaldanti per l'asciugatura:

- Gli elementi sono visibili sul coperchio e riscaldano la superficie frontale della pellicola

- Letto riscaldato per la superficie inferiore della pellicola

DISPLAY LCD



FUNZIONE	TIPO	DESCRIZIONE
Dusting	*Pulsante*	Spostamento manuale della polvere
Shaking	*Pulsante*	Shaking manuale della pellicola per rimuovere la polvere
Feed	*Pulsante*	Avanzamento manuale della pellicola
Fan	*Pulsante*	Attivazione/disattivazione manuale della ventola di aspirazione per facilitare il fissaggio e lo spostamento della pellicola
Roll	*Pulsante*	Avvio manuale del motore di avvolgimento del rotolo
Heat	*Pulsante*	Accensione manuale del riscaldatore principale
Pre-heat	*Pulsante*	Accensione manuale del pre-riscaldatore: aiuta a rimuovere l'umidità dai supporti stampati prima del processo di polimerizzazione per risultati migliori
Link	*Pulsante*	Quando non è presente del materiale, deve funzionare in modalità di collegamento (non limitata dal sensore di alimentazione e dal sensore di peso della polvere)
Manual	*Pulsante*	Passaggio tra le modalità MANUAL e AUTOMATIC (la modalità Automatic consente l'esecuzione contemporanea di Polverizzazione, Agitazione, Alimentazione, Ventola, Avvolgimento)
Heat Temp	*Display*	Visualizza la temperatura corrente del riscaldatore
Pre-Temp	*Display*	Visualizza la temperatura corrente della piastra di pre-riscaldamento
Powder	*Display*	Visualizza il peso corrente della polvere

Vedere il manuale d'uso per tutti i parametri

SPECIFICHE

Parametro		RDTFS800
Am iente di la oro	Accensione (in funzione)	Temperatura consigliata 18-30 °C, 24 °C Umidità 30%-70%, consigliata 50%
Specifiche elettriche	Consumo energetico (in funzione)	4000 W
	Requisiti alimentazione elettrica	200-240 V CA a 50/60 Hz 16 A x 1 (monofase)
Dimensioni prodotto	Lunghezza x larghezza x altezza	1930 mm x 1160 mm x 1010 mm
	Peso	382 kg
Dimensioni imballaggio	Lunghezza x larghezza x altezza	1990 mm x 1360 mm x 1270 mm
	Peso	476 kg
ateriali di consumo		Filtro HEPA: 300000003 Filtro a carbonio: 300000002
Velocità di alimentazione massima		30 m^2/h
Avvolgitore supporto	Peso massimo del supporto	100 kg
	Diametro massimo del supporto	200 mm
Design sicuro		Pulsante di arresto di emergenza aperto, sensori per supporto e polvere
Funzione filtro/evacuazione fumi		Elemento filtrante integrato, sostituibile dall'utente, durata di circa 6 mesi HEPA integrato, sostituibile dall'utente, durata di 6-12 mesi a seconda dell'uso
Certificazioni		CE, UL, PSE

Assicurarsi di disporre di un'alimentazione elettrica adeguata
Avvalersi di specialisti qualificati per la propria regione
L'ordine standard prevede la monofase.
Il tecnico deve verificare preventivamente se la spina di collegamento e il cavo sono adatti a ciascun ambiente

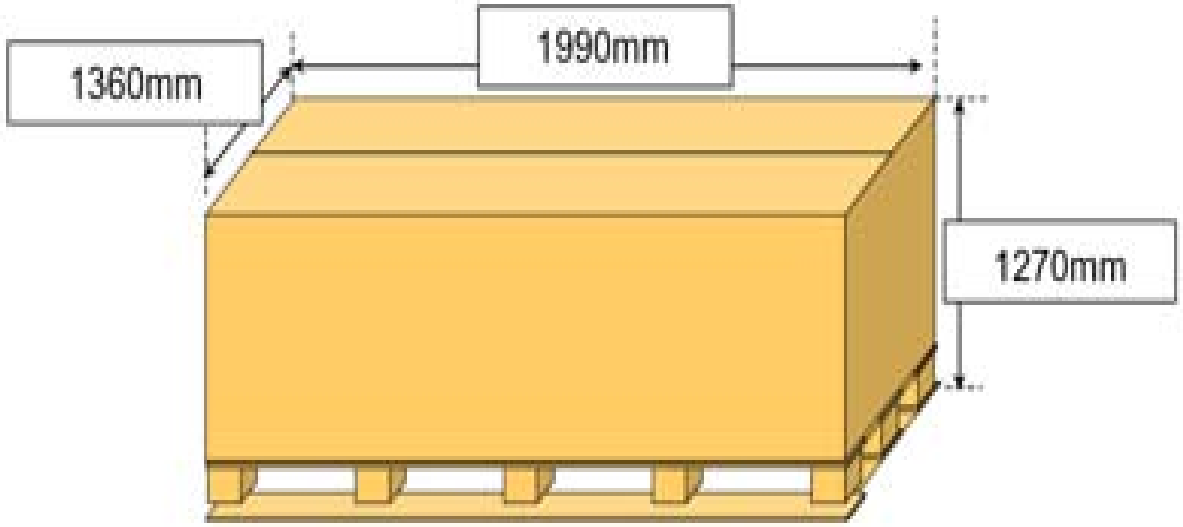
Per gli utenti che dispongono di un'alimentazione di rete da 200-210 V o 230-240 V, si raccomanda di installare un regolatore di tensione o un condizionatore per filtrare meglio le fluttuazioni di tensione. Non necessita di una funzione di backup dell'UPS.



Restare entro le specifiche di 200-240 V

Tenere presente che gli utenti che utilizzano tensioni inferiori avranno bisogno di più tempo per aggiungere fino alla temperatura operativa target.





Spostare lo shaker RDTF800 nella sua posizione finale con un carrello elevatore