EGX-30A

ROLAND EGX-30A.
L'INCISIONE COMINCIA DA QUI.



Roland EGX-30A

Incisore da tavolo per realizzare un'incredibile varietà di applicazioni

QR-code.
Guarda Roland
sul tuo telefono.

Imagine. Roland®

www.rolanddg.it | www.rolandblog.it | www.rolandforum.com

Roland EGX-30A

Panoramica

L'incisore da tavolo **EGX-30A** è una periferica per l'incisione molto versatile e che consente di realizzare un'ampia varietà di applicazioni: **targhe**, **placche**, **oggettistica da regalo**, **premi**, **trofei**, **insegne**, **dime per abbigliamento personalizzato con cristalli strass**. È equipaggiato con una suite software completa, adattatore per il dispositivo di aspirazione dei residui di lavorazione e un adattatore in ottone per l'incisione al graffio. EGX-30A è una soluzione con **un rapporto qualità/prezzo unico** e che consente di espandere la propria offerta di comunicazione visiva sia da solo che affiancato ad una stampante digitale. Infatti, la combinazione tra incisione e stampa permette di proporre alla clientela prodotti comunicativi più interessanti e personalizzati a richiesta dell'acquirente.



Con un'**area di lavoro di 305x205 mm** e colletti per utensili con diametro da 3,175 mm, la macchina offre risultati di estrema precisione ed una qualità d'incisione notevole.

Il design e la silenziosità ne consentono la collocazione in ogni ambiente di lavoro mentre la facilità d'utilizzo permette all'operatore di realizzare subito oggetti incisi ed essere immediatamente produttivo.


Dime per strass



Segnaletica


Personalizzazione


Badge

Facilità d'uso

Roland, con EGX-30A, ha realizzato un incisore che fosse facile da utilizzare, per diminuire i tempi necessari di apprendimento ed essere subito produttivi.
La macchina è, infatti, studiata per essere usata immediatamente. Così i comandi sono posti in maniera accessibile ed intuitiva. Il software in dotazione, Dr. Engrave, permette di realizzare con estrema facilità cartellini, targhe, placche generando automaticamente il percorso utensile per l'incisione. Con un semplice pulsante è possibile rivelare lo spessore del materiale quando la punta dell'utensile tocca la superficie. Durante l'incisione, si possono regolare sia la velocità di movimento che il numero di giri del mandrino semplicemente girando la manopola posizionata sul pannello di controllo.

Performance ad alte velocità e dettagli tecnici

Dotato di motore brushless a corrente continua appositamente dimensionato, EGX-30A presenta ottime caratteristiche produttive. Sia che si stiano personalizzando articoli da regalo o premi che decorazione di abbigliamento con strass, la maggiore velocità di realizzazione aumenta la produttività dell'incisore. La velocità di rotazione del mandrino permette di lavorare tranquillamente i differenti materiali per l'incisoria. Cinte di trasmissione dedicate permette una rotazione fluida del mandrino. L'elettronica di controllo e movimentazione adotta diversi accorgimenti circuitali per la gestione dei dati e dei comandi. Anche la cavetteria di collegamento utilizzata prevede una struttura che resista a trazioni e torsioni. Queste caratteristiche consentono una velocità di esecuzione maggiore fino al 30% rispetto alla serie precedente, a parità di file lavorato.

Una periferica compatta

Un profilo compatto, un ingombro limitato e silenziosità di lavoro sono le caratteristiche che rendono EGX-30A l'incisore da tavolo ideale in ufficio, in laboratorio, nel punto vendita e persino in abitazione. Strutturalmente la parte comandi è posta sul frontale, con l'accesso diretto alle manopole che regolano la velocità di rotazione del mandrino e del movimento assi. I tasti di movimento, sempre allocati sul frontale, consentono di movimentare gli assi nella direzione voluta in fase d'impostazione. I tasti di selezione delle funzioni permettono d'impostare l'origine, la modalità d'incisione, eseguire un test, mettere in pausa oppure spostare gli assi per consentire la visualizzazione del lavoro all'operatore. Il tasto di accensione permette di porre la macchina in stand-by o spegnerla definitivamente.



Software incluso

EGX-30A ha in dotazione un pacchetto software che contiene l'applicativo Dr.Engrave per cominciare ad incidere da subito ed il driver di gestione dedicato per utilizzare EGX-30A con i più comuni applicativi grafici vettoriali.

Dr Engrave



Dr. Engrave è un applicativo che consente di creare grafiche di diverse forme per le applicazioni più comuni, sempre con molta intuitività e pochi passaggi. Utilizza i font TrueType ed include una funzione di layout automatica per importare le informazioni da database di Excel e CSV ed incidere rapidamente targhe con numeri seriali e nomi ordinati secondo un determinato schema. Il software importa velocemente e facilmente i dati in caselle di testo pre definite per realizzare targhette aziendali, numerazioni per abitazioni, hotel ed altro. Gestisce anche i caratteri monofilo per l'incisione al graffio e le campiture. Dr. Engrave è compatibile con Windows® 2000/XP/VISTA.

Driver di gestione

EGX-30A, grazie ad un driver dedicato con tutti i comandi d'incisione, può essere usato con i più comuni programmi per l'incisione esistenti sul mercato. Oltre a Dr. Engrave, esso può supportare FlexiEngrave™ 8.51, EngraveLab™ v7.1, TriPoint™ 9.6 e Roland R-WearStudio. Ovviamente, è possibile interfacciarsi anche con programmi di grafica vettoriale come Corel Draw™ o Adobe Illustrator™. In dotazione anche necessari per affiancarlo ai vari software e gestirlo come una stampante.

R-Wear Studio (opzionale)



Con il software R-WearStudio si possono realizzare con estrema semplicità decorazioni di abbigliamento con l'applicazione di strass. Grazie a questo software, che permette di combinare in un unico progetto grafica e strass, si producono oggetti d'abbigliamento unici e molto particolari. E' infatti possibile personalizzare t-shirt, borse, cellulari, bottiglie e molto altro ancora. R-Wear studio consente di aprirsi a nuovi mercati, fuori dall'incisoria tradizionale e d'integrare anche la stampa digitale all'incisione.



Incisioni particolari



Oggettistica


Trofei e coppe


Targhe

Applicazioni

EGX-30A è un incisore molto versatile. L'operatore può realizzare insegne, targhe da interno e da esterno, indicatori, badge e cartellini. E' inoltre perfetto per creare un'ampia varietà di articoli da regalo ed oggettistica personalizzata per eventi. Oltre all'incisione classica, è possibile anche quella al graffio, grazie all'utilizzo di un utensile particolare diamantato. Il graffio è utilizzato per trofei e caratteri monofilo o incisioni su metallo.

Realizzazione di dime per strass

Una delle applicazioni più interessanti di EGX-30A è la decorazione con cristalli strass. L'incisore può lavorare tranquillamente con il software opzionale Roland R-Wear Studio, per produrre velocemente dime precise ed anche complesse. Un lavoro che si svolge in soli cinque step come illustato sotto.

1 **Si crea il progetto con R-Wear Studio**



2 **S'incide la dima con EGX-30A**



3 **Si dispongono gli strass all'interno dei fori sulla dima**



4 **Si sollevano gli strass dalla dima con l'application tape**



5 **Si applicano gli strass sul tessuto grazie ad una pressa a caldo**



Modello	EGX-30A
Piano di lavoro	305 mm (X) x 205 mm (Y)
Area massima di lavoro	305 mm (X) x 205 mm (Y)
Feed rate	X, Y - axis: Max. 3.0 m/min. (50 mm/sec.)
Risoluzione meccanica	0.01 mm/step - 0.00125 mm/step (micro-step control)
Risoluzione software	0.01 mm/step
Accuratezza	± 0.1 mm della max distanza percorsa o ± 0.5% della distanza movimentata
Accuratezza	± 1 mm (305 mm)
Motore mandrino	15 W (motore CC)
Velocità mandrino	5.000 - 10.000 rpm
Diametro utensile	3.175 mm
Interfaccia	Parallela (secondo specifiche Centronix) Seriale (standard RS-232C) - Switching automatico
Linguaggio	CAMM-GL II mode2
Assorbimento	0.6 A / 117 V - 0.4 A / da 220 a 230 V - 0.4 A / da 230 a 240 V
Livello di emissione acustica	Durante la lavorazione: 70 Db (A) o meno - Stand-by: 40 Db (A) o meno According to ISO 7779
Dimensioni esterne	513 mm (L) x 491 mm (P) x 217 mm (H)
Peso	15.5 Kg
Ambiente operativo	da 5° a 40 ° C
Umidità	da 35 a 75 % (senza formazione di condenza)
Accessori	Cavo, Adattatore per aspiratore, Utensile, Portautensili, Adattatore per utensile in diamante, Giravite esagonale, Chiave, Chiave esagonale, Materiale per test, Foglio adesivo, CD-Rom, Roland Software package CD-Rom, Manuale utente

Certificazione ISO 14001 e ISO9001
Nel rispetto dell'ambiente e della salute dell'operatore, Roland DG è impegnata attivamente nell'eliminare i solventi organici nei processi di produzione, ridurre e riciclare i prodotti da smaltimento, ridurre il consumo di energia ed acquistare prodotti riciclati. Il tutto con l'obiettivo costante di fornire prodotti di massima affidabilità.

Stampato su carta HELLO Gloss, proveniente da foreste gestite in modo sostenibile e priva di Cloro Elementare.

I prodotti Roland con l'etichetta Eco seguono i criteri dell'azienda per l'uso ed il rispetto consapevole dell'ambiente: prevenzione del riscaldamento globale, uso di risorse riciclabili, incremento della coscienza ambientale e condivisione delle informazioni sugli aspetti ambientali del prodotto. Gli standard sono basati su quanto previsto dalla ISO14021 autodichiarazione di tipo 2. Per maggiori informazioni, è possibile visitare il sito **www.rolanddg.com**.

Energy Star è un programma che incentiva i progetti che rispettano le norme ambientali e proteggono l'ambiente salvaguardando, grazie alla tecnologia loro insita, il consumo di potenza e di energia elettrica. L'architettura del prodotto è fatta in modo da minimizzare il consumo di energia con funzioni di spegnimento automatico e ottimizzazioni circuitali.

Roland si riserva il diritto di apportare modifiche alle specifiche, ai materiali ed agli accessori senza alcun preavviso. Il risultato ottenuto può differire da quanto riportato in questo depliant. Per ottenere la massima qualità, è richiesta la manutenzione periodica del prodotto. A tal proposito, contattate il vostro rivenditore Roland per ulteriori dettagli. Nessuna garanzia è prevista se non quella espressamente allegata al prodotto. Roland non si assume alcuna responsabilità per qualsiasi incidente o danno conseguente, prevedibile o no, causato da un'eventuale difetto del prodotto. Le forme tridimensionali possono essere coperte da copyright. Gli utenti sono responsabili delle leggi e dei diritti che regolano le norme di copyright degli oggetti acquisiti. Si porta a conoscenza degli utenti che le condizioni di cui al presente depliant potranno subire variazioni in caso di errori tipografici, modifiche legislative e/o regolamentari, modifiche dei prodotti nel frattempo intervenute e incolpevolmente non segnalate. DME032010.

Roland DG Mid Europe S.R.L.
via L. Da Vinci, 1/b Zona Industriale - 63030 Acquaviva Picena (AP) - ITALIA

Area Commerciale:
Call Center +39 0735 586558 - Fax +39 0735 576176 | dgsales@rolanddme.com

Area Tecnica:
Call Center +39 0735 586565 - Fax +39 0735 576176 | dgservice@rolanddme.com

www.rolanddg.it | www.rolandblog.it | www.rolandforum.com

ROLAND DG ACADEMY
Corsi e dimostrazioni interattive per la formazione di alto livello professionale. Per fare pratica ed imparare a sfruttare al massimo le potenzialità delle macchine Roland.

ROLAND DG CARE
Tempestivo, professionale, preciso.
Il supporto tecnico post vendita per mantenere le periferiche Roland al top delle prestazioni.

ROLAND DG CREATIVE CENTER
Lo showroom che mette in mostra sorpendenti applicazioni realizzate dalla Community Roland. Fonte d'ispirazione per nuove opportunità di business.

ROLAND FORUM
Per chiedere consigli tecnici o condividere esperienze lavorative: www.rolandforum.com. Lo spazio virtuale per dialogare con Roland e la Community degli Artigiani Tecnologici.

BLOG ROLAND
Il diario online di Roland. Per condividere esperienze, riflessioni, eventi, momenti ed applicazioni nel mondo Roland. Avvicinare opinioni differenti, per la crescita comune.

RIVENDITORI ROLAND DG
Un'estesa rete di dealer, competenti e vicini a te, è pronto ad offrirti soluzioni e consigli concreti per fare business in modo vantaggioso.

RICHIEDI UN CAMPIONE
Vuoi valutare la qualità Roland? Richiedi subito un campione realizzato con il prodotto preferito. È sufficiente andare sul sito nella pagina della periferice prescelta ed inviare la richiesta.
Il campione sarà spedito direttamente a casa tua.

StudioHammer

Incisore da tavolo EGX-30A

Panoramica



Il nuovo incisore da tavolo EGX-30A è una periferica molto versatile e che consente di realizzare un'ampia varietà di applicazioni: targhe, placche, oggettistica da regalo, premi, trofei, insegne, dime per abbigliamento personalizzato con cristalli strass. E' equipaggiato con una suite software completa, adattatore per il dispositivo di aspirazione dei residui di lavorazione e un adattatore in ottone per l'incisione al graffio. EGX-30A è una soluzione con un prezzo contenuto e che consente di espandere la propria offerta di comunicazione visiva sia da solo che affiancato ad una stampante digitale. Infatti, la combinazione tra incisione e stampa permette di proporre alla clientela prodotti comunicativi più interessanti e personalizzati a richiesta dell'acquirente. Con un'area di lavoro di 305x205 mm e colletti per utensili con diametro da 3,175 mm, la macchina offre risultati di estrema precisione ed una qualità d'incisione notevole.
Il design e la silenziosità ne consentono la collocazione in ogni ambiente di lavoro.

Applicazioni



EGX-30A è un incisore molto versatile. L'operatore può realizzare insegne, targhe da interno e da esterno, indicatori, badge e cartellini. E' inoltre perfetto per creare un'ampia varietà di articoli da regalo ed oggettistica personalizzata. Oltre all'incisione classica, è possibile anche quella al graffio, grazie all'utilizzo di un utensile particolare diamantato. Il graffio è utilizzato per trofei e caratteri monofilo o incisioni su metallo.



Realizzazione di dime per strass

Una delle applicazioni più interessanti di EGX-30A è la decorazione con cristalli strass. L'incisore può lavorare tranquillamente con il software opzionale Roland R-Wear Studio, per produrre velocemente dime precise ed anche complesse. Un lavoro che si svolge in soli cinque step.



1. Si crea il progetto con R-Wear Studio;
2. S'incide la dima con EGX-30A;
3. Si dispongono gli strass all'interno dei fori sulla dima;
4. Si sollevano gli strass dalla dima con l'application tape;
5. Si applicano gli strass sul tessuto grazie ad una pressa a caldo.

Facilità d'uso

Roland, con EGX-30A, ha voluto progettare un incisore che fosse facile da utilizzare, per diminuire i tempi necessari a conoscere l'utilizzo ed essere subito produttivi. La macchina è, infatti, studiata per essere utilizzata immediatamente. Così i comandi sono posti in maniera accessibile ed intuitiva. Il software in dotazione, Dr. Engrave, permette di realizzare con estrema facilità cartellini, targhe, placche generando automaticamente il percorso utensile per l'incisione. Con un semplice pulsante è possibile rivelare lo spessore del materiale quando la punta dell'utensile tocca la superficie. Durante l'incisione, si possono regolare sia la velocità di movimento che il numero di giri del mandrino semplicemente girando la manopola posizionata sul pannello di controllo.

Performance ad alte velocità e dettagli tecnici



Dotato di un nuovo motore brushless a corrente continua appositamente dimensionato, EGX-30A presenta ottime caratteristiche produttive. Sia che si stiano personalizzando articoli da regalo o premi che decorazione di abbigliamento con strass, una maggiore velocità di realizzazione consente di essere più produttivi.
La velocità di rotazione del mandrino permette di lavorare tranquillamente i differenti materiali, inclusi quelli per la realizzazione di dime per strass.
Nuove cinte di trasmissione sono state installate per il movimento del mandrino. L'elettronica di controllo e movimentazione adotta nuovi accorgimenti circuitali per la gestione dei dati e dei comandi. Anche la cavetteria di collegamento utilizzata prevede una struttura che resista a trazioni e torsioni.
Queste caratteristiche consentono una velocità di esecuzione maggiore fino al 30% rispetto alla serie precedente, a parità di file lavorato.

Una periferica compatta



Un profilo compatto, un ingombro limitato e silenziosità di lavoro sono le caratteristiche che rendono EGX-30A l'incisore da tavolo ideale in ufficio, in laboratorio, nel punto vendita e persino in abitazione.
Strutturalmente la parte comandi è posta sul frontale, con l'accesso diretto alle manopole che regolano la velocità di rotazione del mandrino e del movimento assi.



I tasti di movimento, sempre allocati sul frontale, consentono di movimentare gli assi nella direzione voluta in fase d'impostazione. I tasti di selezione delle funzioni permettono d'impostare l'origine, la modalità d'incisione, eseguire un test, mettere in pausa oppure spostare gli assi per consentire la visualizzazione del lavoro all'operatore. Il tasto di accensione permette di porre la macchina in stand-by o spegnerla definitivamente.

Software incluso



EGX-30A ha in dotazione un pacchetto software che contiene l'applicativo Dr.Engrave ed il driver di gestione dedicato.
Dr. Engrave è un applicativo che consente di creare grafiche di diverse forme per le applicazioni più comuni, sempre con molta intuitività e pochi passaggi. Utilizza i font TrueType ed include una funzione di layout automatica per importare le informazioni da database di Excel e CSV ed incidere rapidamente targhe con numeri seriali e nomi ordinati secondo un determinato schema. Il software importa velocemente e facilmente i dati in caselle di testo pre definite per realizzare targhette aziendali, numerazioni per abitazioni, hotel ed altro. Gestisce anche i caratteri monofilo per l'incisione al graffio e le campiture.
Dr. Engrave è compatibile con Windows® 2000/XP/VISTA.

EGX-30A, grazie ad un driver dedicato con tutti i comandi d'incisione, può essere usato con i più comuni programmi per l'incisione esistenti sul mercato. Oltre a Dr. Engrave, esso può supportare FlexiEngrave™ 8.51, EngraveLab™ v7.1, TriPoint™ 9.6 e Roland R-WearStudio. Ovviamente, è possibile interfacciarsi anche con programmi di grafica vettoriale come Corel Draw™ o Adobe Illustrator™.
In dotazione anche necessari per affiancarlo ai vari software e gestirlo come una stampante.

Software R-Wear Studio



Con il software R-WearStudio si possono realizzare con estrema semplicità decorazioni di abbigliamento con l'applicazione di strass. Grazie a questo software, che permette di combinare in un unico progetto grafica e strass, si producono oggetti d'abbigliamento unici e molto particolari. E' infatti possibile personalizzare t-shirt, borse, cellulari, bottiglie e molto altro ancora. R-Wear studio consente di aprirsi a nuovi mercati, fuori dall'incisoria tradizionale e d'integrare anche la stampa digitale all'incisione.



Utensili ed accessori

Per EGX-30A è disponibile una ricca serie di utensili per le varie tipologie di lavorazione. Roland propone, utensili a punta diamantata, utensili d'incisione a punta, quadrati o a mezzo profilo in carburo cementato.

OPTIONS

dia = shank diameter, L = overall length, W = blade width

Item	Model number	Description (unit = mm)
Engraving cutters 	ZEC-A2013	Cemented carbide dia = 3.175, 114(L) x 0.127(W) (for plastic)
	ZEC-A2025	Cemented carbide dia = 3.175, 114(L) x 0.254(W) (for plastic)
	ZEC-A2051	Cemented carbide dia = 3.175, 114(L) x 0.508(W) (for plastic)
	ZEC-A2076	Cemented carbide dia = 3.175, 114(L) x 0.762(W) (for plastic)
Engraving cutters 	ZEC-A2150	Cemented carbide dia = 3.175, 114(L) x 1.52(W) (Parallel, for plastic)
	ZEC-A2190	Cemented carbide dia = 3.175, 114(L) x 1.91(W) (Parallel, for plastic)
	ZEC-A2230	Cemented carbide dia = 3.175, 114(L) x 2.29(W) (Parallel, for plastic)
	ZEC-A2320	Cemented carbide dia = 3.175, 114(L) x 3.175(W) (Parallel, for plastic)
Quarter round cutters 	ZEC-A2013-QR	Cemented carbide dia = 3.175, 114(L) x 0.13(W) (for plastic)
	ZEC-A2025-QR	Cemented carbide dia = 3.175, 114(L) x 0.25(W) (for plastic)
Diamond cutter 	ZDC-A2000	Diamond dia = 3.175, 127(L)

Item	Model number	Description
Bearing for the depth regulator nose	DRN-20	3 pcs.
Adhesive sheet for securing material	AS-10	210 mm x 140 mm (8-1/4 in. x 5-1/2 in.), 10 sheets

EGX-30A è completo di adattatore per il dispositivo di aspirazione dei residui di lavorazione ed evitare che l'utensile s'impasti.

Materiali lavorabili e metodo di fissaggio

EGX-30A lavora un'ampia varietà di materiali plastici come PVC e resine, solitamente utilizzati per creare badge, targhe o portachiavi. Incide al graffio metalli leggeri come ottone, alluminio e rame. I materiali possono essere fissati senza l'ausilio di morse grazie al foglio adesivo AS-10 che, grazie alla sua microporosità, tiene il materiale sul piano di lavoro. AS-10 può essere lavato e riutilizzato più volte.

Interfaccia

EGX-30A si connette rapidamente al PC tramite interfaccia USB 1.1 (il cavo è già in dotazione) oppure tramite un cavo seriale RS-232.

Certificazioni

Roland DG Corporation è certificata ISO 9001: 2000 e ISO 14001: 2004 che assicura il rispetto delle normative, un controllo costante sulla qualità e una filosofia di continuo sviluppo dei propri prodotti e servizi. Oltre a questo, Roland è anche certificata per la gestione delle risorse e dei materiali e metodi di produzione rispettosi dell'ambiente.

Eco Label

EGX-30A si fregia dell'etichetta Eco Label, perché prodotto secondo i criteri di rispetto dell'ambiente sia per i materiali che le fonti energetiche adottati dalla Roland DG Corporation nei suoi centri di produzione. Roland è concretamente impegnata nella salvaguardia delle risorse con azioni di risparmio di energia e con l'utilizzo di materiali riciclati e recupero degli scarti.

Caratteristiche principali di EGX-30A

- Facilità d'uso
- Software, strumenti per l'incisione e adattatore per il dispositivo di aspirazione inclusi;
- Area di lavoro di 305x205 mm;
- Porta USB e cavo inclusi;
- Funzionamento silenzioso, adatto per ogni ambiente di lavoro.

Funzioni importanti

● Incisione - INCISORE

È possibile incidere targhe di nomi e altre piastre di plastica.
La taglierina per caratteri viene normalmente utilizzata per l'incisione.

○ Incisione - SCORE

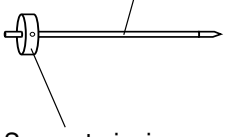
Raschia la superficie di materiali come l'alluminio o l'ottone. Un raschietto diamantato opzionale, dotato di scaglie di diamante inserite nella punta della sua lama, viene utilizzato per incidere la superficie del materiale mediante raschiatura. Produce un'area incisa lucida a una finitura ottimale, soprattutto quando si utilizza l'alluminio.

Gli utensili che possono essere utilizzati con l'EGX-30 sono disponibili come optional presso Infosu, Rivenditore Roland

Conferma degli articoli in dotazione

Questo prodotto è imballato con i seguenti accessori in aggiunta all'EGX-30. Prima di utilizzare l'EGX-30, controllare che tutti gli articoli siano stati inclusi.

Taglierina per caratteri — 1

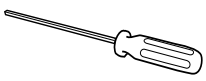


Supporto incisore — 1

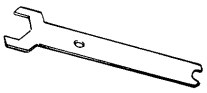
Adattatore per raschietto diamantato — 1



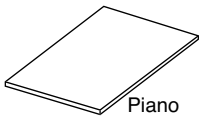
Giravite esagonale — 1



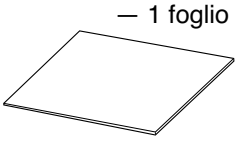
Chiave per dadi — 1



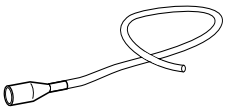
Materiale di prova — 1



Foglio adesivo per il fissaggio del materiale — 1 foglio



Tubo flessibile collettore per polvere e tubo — 1



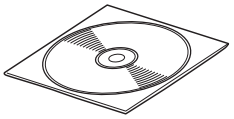
Chiave esagonale — 1



Cavo di alimentazione — 1



Pacchetto Software Roland CD-ROM — 1



Manuale d'uso — 1

